**Sistema de Producción Toyota**  
Fundamentos, herramientas y alcance de la metodología.

**Liderazgo de Cambio**Actitud de Liderazgo empresarial.

**Estructura corporativa**  
 Unificación de metas y estrategias corporativas.

**Ambiental, Seguridad e Higiene**

Identificar y eliminar desperdicios, con herramientas de mejora continua.

**5 ´s y punto de uso**  
Cambio cultural y optimización de recursos.

**Valor agregado/No valor agregado**

Enfoque a procesos desde la perspectiva del cliente.

**Eventos KAIZEN**  
 Eventos para mejoras de procesos.

**Flujo continuo**

Orientado a procesos.

**Principios de Lean Manufacturing**  
5R

**Shopfloor Management**  
Visibilidad en piso de producción y GEMBA.

**Controles Visuales**

Hacer visual el trabajo estándar.

**RTPR and Mistake Proofing**

Resolución de problemas en tiempo real y sistemas Poka Yoke.

**TPM**

Mantenimiento Preventivo Total involucrando al usuario del equipo.

**Creación de Supermercados**

Estandarización de consumos.

**Value Stream map**

Cadena de valor y flujo de información.

**Estructuración Esbelta en la organización**

Mapas de ruta.

**Takt Time**

Identificar y calcular.

**Principio Pull**

Jalar contra empujar.

**Mapeo de procesos**

Dinámica grupal para documentar la realidad.

**Toma de tiempos**

Documentar la realidad.

**Standard Work Sheet**

Creación de trabajo estándar.

**Gráfica de porcentaje de carga**

Balanceo de cargas de trabajo.

**Standard Work Combination Sheet**

Relación de trabajo estándar y tiempos.

**SMED**  
Reducción de Set-up y ajustes.

**Standard Work In Process**

Carga de trabajo estándar.